

TAB



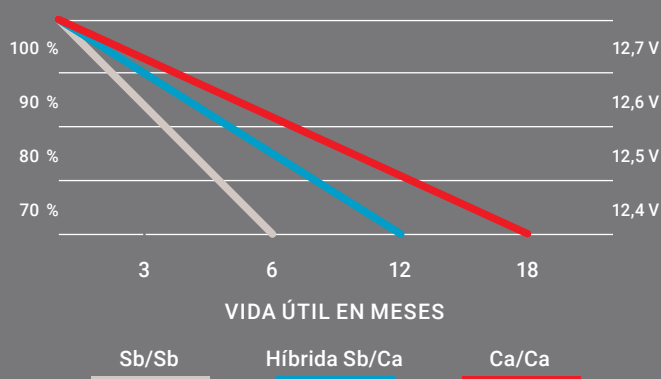
BATERÍAS DE ARRANQUE

Baterías TAB

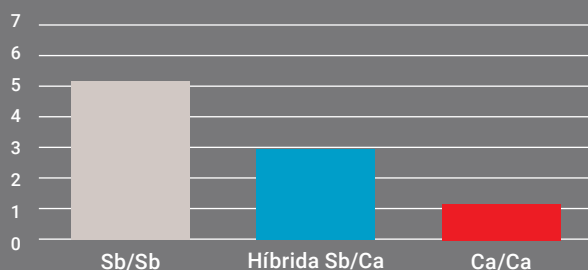
Gracias a nuestra tecnología, las baterías para coches y camiones ofrecen potencia y una larga duración, superando todas las expectativas. Diseñadas para todo tipo de vehículos, incluso los más innovadores equipados con sistemas Start/Stop, garantizan la máxima calidad y el máximo nivel de ingeniería para una fiabilidad sin límites.

OPCIÓN AVANZADA

Vida útil (AUTODESCARGA)

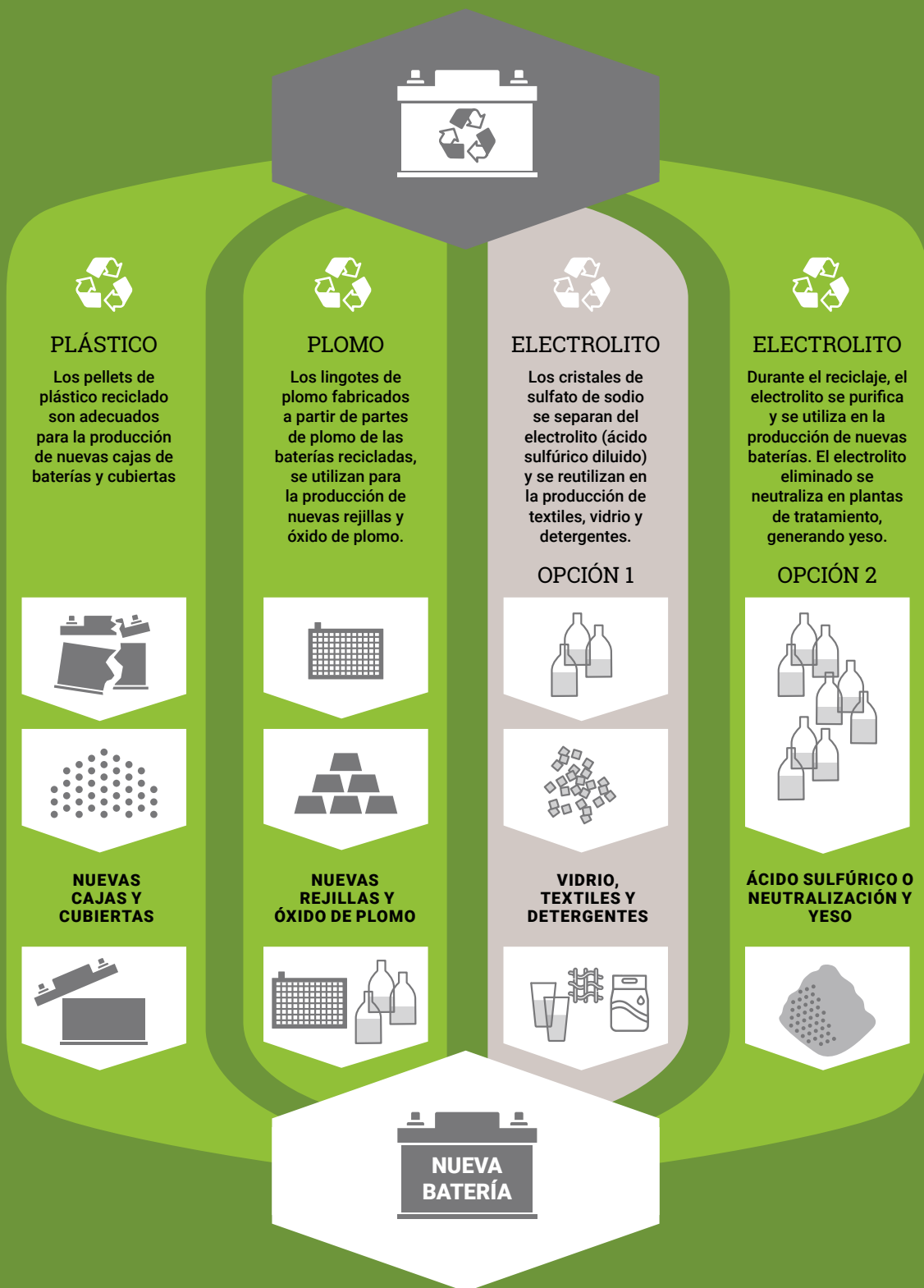


Consumo de agua (g/Ah)



EL MEJOR COMIENZO
A CUALQUIER PARTE





El sistema EcoMotion permite la recuperación y reutilización de plomo, polipropileno y ácido sulfúrico de baterías usadas, garantizando una gestión sostenible de los recursos.

La producción de baterías de plomo-ácido comienza con el suministro de materiales, siendo el plomo la materia prima principal.

Todo el plomo utilizado proviene exclusivamente de materiales secundarios, incluyendo baterías de plomo recicladas y otros residuos a base de plomo.

Además, una parte de los residuos tecnológicos se reintegra al proceso productivo, garantizando un uso sostenible y eficiente de los recursos.

Nuestro compromiso con un futuro verde.



El 99% de las baterías de plomo-ácido se puede reciclar



El plomo se puede reciclar infinitamente

COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD

Durante décadas, TAB se ha dedicado a garantizar la máxima seguridad, sostenibilidad y salud, priorizando la protección del medio ambiente. La empresa sigue estrictas directrices que se actualizan continuamente para reflejar los últimos avances, brindando protección integral a empleados, vecinos, clientes, consumidores y al medio ambiente.

TAB prioriza el desarrollo sostenible y reconoce su responsabilidad a largo plazo de promover prácticas respetuosas con el medio ambiente. Este compromiso se basa en un enfoque sistemático para supervisar y minimizar el impacto ambiental. TAB cumple con la norma ISO 14001, incorpora las directrices de las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) en su política medioambiental y participa activamente en diversos programas medioambientales establecidos.

EcoMotion

TAB se compromete con mucho más que la simple fabricación de baterías de plomo-ácido de alta calidad. A través de su sistema EcoMotion, TAB garantiza la recogida y el reciclaje responsables con el medio ambiente de las baterías usadas.

EcoMotion representa un ciclo de vida cerrado que abarca todas las etapas, desde la producción de baterías hasta su reciclaje. TAB produce baterías nuevas y, a través de su red de venta y distribución autorizada, recoge las baterías usadas para su reciclaje profesional en su filial, MPI-Reciklaža.

Este enfoque integral refleja la dedicación de TAB a la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental.

Con 60 años de experiencia, TAB se posiciona como uno de los líderes mundiales en la producción de baterías de plomo-ácido, una marca de confianza para los sectores automotriz e industrial. Conocido mundialmente por sus productos duraderos, de alto rendimiento e innovadores, TAB ofrece soluciones de baterías para vehículos automotrices, comerciales e industriales, así como para sistemas avanzados de almacenamiento de energía.

NUESTRAS SOLUCIONES IMPULSAN LOS VEHÍCULOS DE MARCAS LÍDERES MUNDIALES Y APOYAN SISTEMAS QUE EXIGEN ENERGÍA CONTINUA Y CONFIABLE.

Desde la fabricación y las ventas, hasta el servicio técnico especializado, TAB es su socio integral en soluciones energéticas.

Innovador diseño de cubierta de polos.

Descubra los beneficios de nuestro diseño de tapas de terminales:

Mayor practicidad y facilidad de uso:

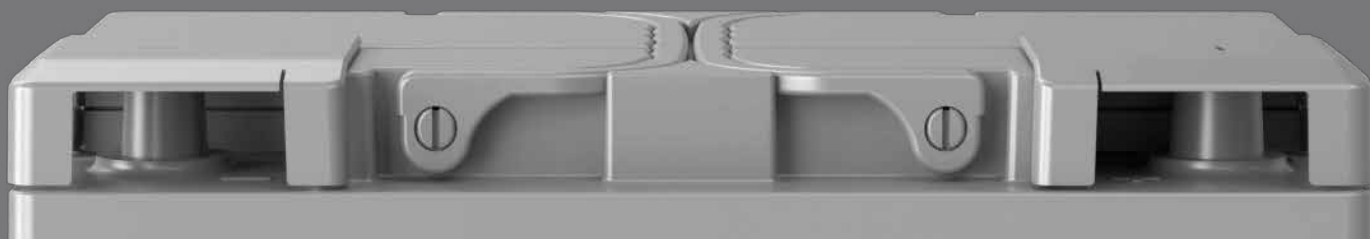
El nuevo diseño de nuestras tapas facilita el acceso a los terminales de la batería en ambos lados, lo que permite conectar los cables sin necesidad de retirarlas. Esto agiliza la instalación y el mantenimiento, lo que permite disfrutar del vehículo durante más tiempo.

Seguridad superior:

Diseñadas para su tranquilidad, nuestras cubiertas permanecen firmemente en su lugar incluso después de conectar la batería, lo que reduce significativamente el riesgo de cortocircuitos y mejora la seguridad general del vehículo.

Innovación ecológica:

Las cubiertas están diseñadas para permanecer en la batería durante toda su vida útil, contribuyendo a un entorno más limpio y sostenible. No solo realzan la estética de la batería, sino que también son totalmente reciclables, en perfecta sintonía con nuestras iniciativas ecológicas. Desde la producción hasta el reciclaje, cada elemento del diseño de nuestras baterías se elabora teniendo en cuenta la naturaleza.



	Batería Start/Stop		Batería Convencional	
Gama TAB	TAB AGM Stop&Go	TAB EFB Stop&Go	TAB 5G	TAB Polar
				
Tecnología	AGM	EFB	Inundada	Inundada
Aplicaciones	Vehículos recientes y de alta gama con necesidades de potencia superiores, Start/Stop y frenos regenerativos	Vehículos recientes y de alta gama con necesidades de potencia superiores, Start/Stop de nivel básico	Vehículos recientes y de alta gama con altas necesidades energéticas	Vehículos con equipamiento eléctrico de serie
Start/Stop	Sistema Start-Stop	Sistema Start-Stop	Batería Convencional	Batería Convencional
Mantenimiento	Sin mantenimiento	Sin mantenimiento	Sin mantenimiento	Sin mantenimiento
Amp. arranque en frío (CCA)				
Aceptación de carga				
Ciclos de vida Ciclo de vida comparado con las baterías convencionales utilizadas en vehículos con START/STOP.	3X	2X		
Consumo				
Reemplazo	AGM	EFB / AGM	Equivalente o mejor	Equivalente o mejor

Rendimiento avanzado y
máxima fiabilidad.





START
STOP

ENGINE

Baterías TAB AGM Stop&Go

RENDIMIENTO AVANZADO PARA VEHÍCULOS START/STOP

Las baterías TAB AGM Stop&Go son baterías de plomo-ácido reguladas por válvula (VRLA), diseñadas específicamente para vehículos con funciones de Start/Stop mejoradas y recuperación de energía de frenado. Estas avanzadas baterías para automoción VRLA AGM representan el máximo rendimiento en baterías de plomo-ácido.

Las celdas de la batería están selladas con una válvula de alivio de presión y el electrolito se inmoviliza dentro de una malla de fibra de vidrio absorbente (AGM), lo que garantiza la máxima seguridad, eficiencia y fiabilidad. Las placas se mantienen bajo presión dentro de las celdas, lo que mejora el rendimiento general y la durabilidad de la batería.

Elija TAB AGM Stop&Go para una solución de alto rendimiento y eficiencia energética, diseñada para vehículos modernos con tecnología avanzada Start/Stop.

Las baterías TAB AGM Stop&Go ofrecen un rendimiento, una durabilidad y una seguridad de vanguardia para vehículos modernos, con tecnologías avanzadas de ahorro de energía.

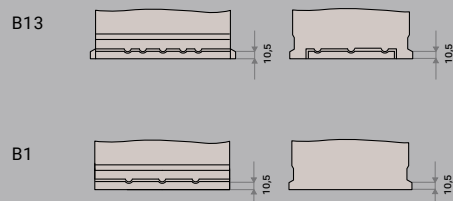


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

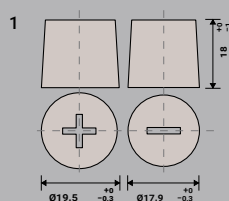
- **Bajo consumo de agua:** La recombinación interna de oxígeno reduce la pérdida de agua, garantizando así longevidad y fiabilidad.
- **Vida útil tres veces mayor:** En comparación con las baterías convencionales, las baterías TAB AGM ofrecen una vida útil hasta tres veces mayor, lo que proporciona un rendimiento duradero.
- **Capacidad cíclica mejorada:** Al evitar la pérdida de material activo, se triplica el rendimiento energético sin pérdida de funcionalidad.
- **Mayor potencia de arranque:** Un mejor aprovechamiento del volumen de las celdas aumenta la potencia de arranque más del 30 %.
- **Recuperación rápida de energía:** La alta aceptación de carga permite una recuperación de energía más rápida durante la fase de conducción, mejorando la eficiencia general.
- **Resistencia superior a la corrosión:** Los procesos y la composición especiales de preparación de la aleación mejoran la resistencia a la corrosión.
- **Sin mantenimiento:** Diseñada para un uso sin complicaciones, sin necesidad de mantenimiento durante toda la vida útil de la batería.



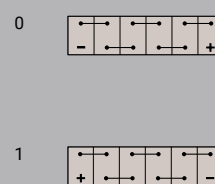
TALONERAS



TERMINALES



PLANO



APLICACIONES

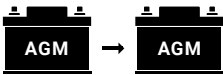


Baterías de arranque con estera de vidrio absorbente, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
L2 AGM	AG60	60	680	109	L2	242×175×190	B13	0	63/90	AGM, H
L3 AGM	AG70	70	760	130	L3	278×175×190	B13	0	51/80	AGM, H
L4 AGM	AG80	80	800	151	L4	315×175×190	B13	0	42/60	AGM, H
L5 AGM	AG95	95	850	184	L5	353×175×190	B13	0	36/60	AGM, H
L6 AGM	AG105	105	950	206	L6	394×175×190	B13	0	36/60	AGM, H
57029 AGM	AG75	75	750	140	D26	263×173×200/221	B1	0	48/80	AGM, H
57024 AGM	AG75X	75	750	140	D26	263×173×200/221	B1	1	48/80	AGM, H

REEMPLAZO DE BATERÍA

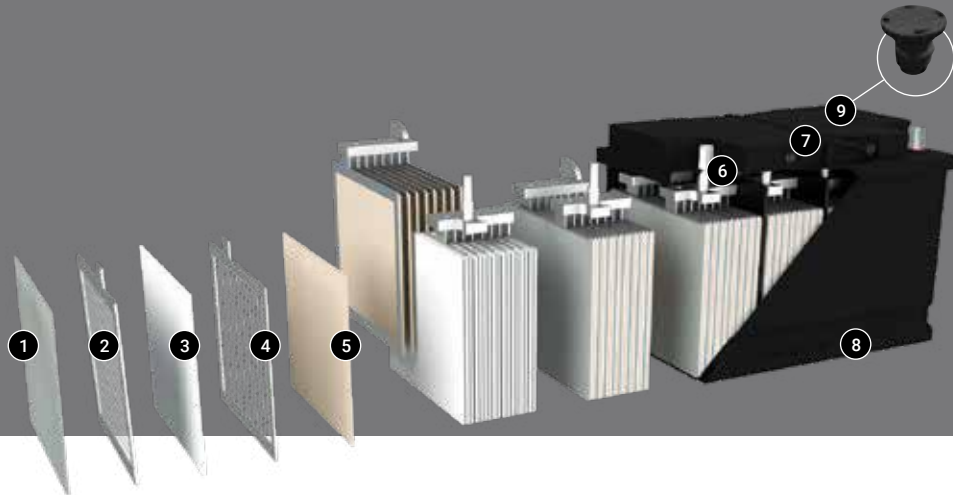
- **Sin estratificación de ácido:** Las baterías AGM no sufren estratificación electrolítica, lo que garantiza una potencia estable y una mayor vida útil incluso en condiciones de funcionamiento severas.
- **Seguridad contra explosiones:** Minimiza la producción de gases explosivos, lo que mejora la seguridad.
- **Resistencia a las vibraciones:** Diseñadas para soportar vibraciones, proporcionan una potencia fiable en condiciones adversas.
- **Protección contra colisiones:** No se producen fugas de ácido en caso de colisión, lo que garantiza la seguridad e integridad.
- **Instalación en el vehículo:** Se puede instalar en posición lateral, con un ángulo máximo de 90°.



OBSERVACIONES

AGM Estera de vidrio absorbente
H Asa

- 1 PLACA NEGATIVA
- 2 REJILLA NEGATIVA
- 3 SEPARADOR GM
- 4 REJILLA POSITIVA
- 5 PLACA POSITIVA
- 6 POLO
- 7 ASA
- 8 TALONERAS
- 9 CONEXIÓN M18-VR



Baterías TAB EFB Stop&Go

POTENCIA Y FIABILIDAD PARA VEHÍCULOS CON SISTEMAS START/STOP BÁSICOS

Las baterías TAB EFB Stop&Go son baterías de electrolito mejoradas (EFB), diseñadas específicamente para vehículos con sistemas Start/Stop básicos. Estas baterías avanzadas incorporan las últimas innovaciones en tecnología de fabricación de baterías de electrolito, proporcionando una potencia fiable para satisfacer las necesidades de los vehículos modernos equipados con la funcionalidad básica de Start/Stop.

Diseñadas para un rendimiento óptimo, las baterías TAB EFB proporcionan la potencia fiable necesaria para una gestión energética eficiente en vehículos Start/Stop de gama básica, ofreciendo una solución rentable y de alto rendimiento para las necesidades de automoción actuales.

Las baterías TAB EFB Stop&Go combinan tecnología de vanguardia y características de seguridad para ofrecer potencia y rendimiento óptimos para vehículos Start/Stop de gama básica.

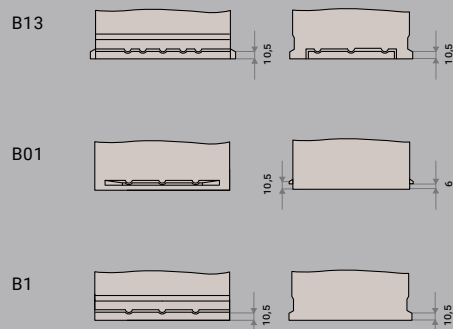


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

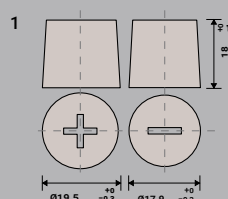
- **Doble ciclo de vida:** Ofrece el doble de ciclo de vida en comparación con las baterías convencionales, lo que garantiza un rendimiento más duradero.
- **Fibra de MFW en placas positivas:** Previene la pérdida de material activo, reduciendo significativamente la pérdida de funcionalidad y prolongando la vida útil de la batería.
- **Aceptación de carga mejorada:** Los aditivos especiales de carbono mejoran la aceptación de carga, lo que permite una recuperación de energía más rápida durante la conducción.
- **Resistencia a la corrosión mejorada:** La tecnología avanzada de aleación garantiza una mayor resistencia a la corrosión, prolongando la vida útil de la batería.



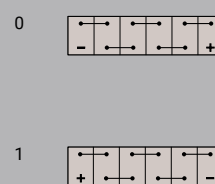
TALONERAS



TERMINALES



PLANO



APLICACIONES

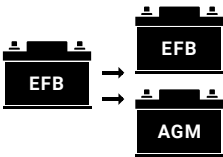


Baterías de arranque inundadas mejoradas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
55011 EFB	SG50	50	510	81	L1	207×175×190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H
56088 EFB	SG60	60	640	100	L2	242×175×190	B13	0	63/90	SMF+, ME, H
56588 EFB	SG65	65	650	110	L3B	278×175×175	B13	0	51/96	SMF, ME, H, HD
57088 EFB	SG70	70	760	120	L3	278×175×190	B13	0	51/80	SMF, ME, H, HD
58014 EFB	SG75	75	730	130	L4B	315×175×175	B13	0	42/72	SMF, ME, H, HD
58088 EFB	SG80	80	800	140	L4	315×175×190	B13	0	42/60	SMF, ME, H, HD
59088 EFB	SG90	90	850	161	L5	353×175×190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
60502 EFB	SG10	105	950	195	L6	394×175×190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
56568 EFB	SG65J	65	600	110	D23	230×173×200/220	B01	0	60/90	SMF, ME, H
56569 EFB	SG65JX	65	600	110	D23	230×173×200/220	B01	1	60/90	SMF, ME, H
57029 EFB	SG70J	70	680	120	D26	259×175×200/221	B1	0	48/80	SMF, ME, H
57024 EFB	SG70JX	70	680	120	D26	259×175×200/221	B1	1	48/80	SMF, ME, H
60518 EFB	SG10J	105	900	192	D31	306×173×200/221	B01	0	42/70	SMF, ME, H
60519 EFB	SG10JX	105	900	192	D31	306×173×200/221	B01	1	42/70	SMF, ME, H

REEMPLAZO DE BATERÍA

- **Protección contra fugas:** La construcción de la cubierta sellada garantiza el doble de protección contra fugas y un rendimiento 100 % a prueba de derrames, incluso en un ángulo de hasta 55°. Las cubiertas SMF+ son a prueba de vuelcos.
- **Sin mantenimiento:** Diseñada para un uso sin complicaciones, no requiere mantenimiento durante toda la vida útil de la batería.
- **Comprobación instantánea del estado:** El indicador de nivel de electrolito integrado (Magic Eye) permite una monitorización fácil e inmediata del estado de la batería.
- **Protección contra explosiones:** El supresor de llamas integrado proporciona mayor seguridad al evitar la intrusión de llamas.



OBSERVACIONES

SMF+ SMF Mejorado
SMF Sellado sin mantenimiento

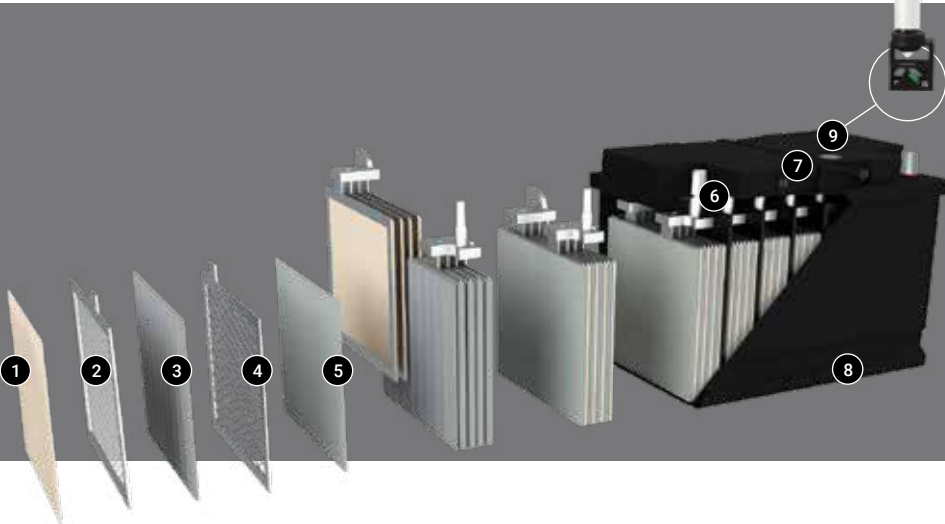
ME Indicador nivel electrolito
H Asa

HD Uso intensivo

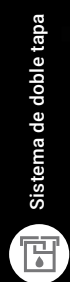
El indicador de nivel del electrolito (Magic Eye) permite una monitorización inmediata de la batería



- 1 PLACA NEGATIVA
- 2 REJILLA NEGATIVA
- 3 SEPARADOR DE POLIETILENO
- 4 REJILLA POSITIVA
- 5 PLACA POSITIVA
- 6 POLO
- 7 ASA
- 8 TALONERAS
- 9 MAGIC EYE



Diseñado para la excelencia



Sistema de doble tapa



Sin consumo de agua



Bajo consumo de agua



Condiciones climáticas extremas



Requiere menos mantenimiento



Sin mantenimiento



A prueba de derrames hasta en un ángulo de 55°



Prueba de vuelco



Magic Eye



Capacidad de arranque 30 % superior



Nanotecnología



Baterías 5G TAB

TECNOLOGÍA AVANZADA
PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR

Siempre basada en el Calcio/Calcio, la gama TAB 5G utiliza las últimas innovaciones tecnológicas de la Nanotecnología, consiguiendo las más altas prestaciones para atender las demandas de los automóviles de última generación.

Las baterías TAB 5G están desarrolladas con las últimas innovaciones tecnológicas en Nanotecnología, consiguiendo las más altas prestaciones para atender las demandas de los automóviles de última generación que precisan de un suministro importante de energía.

El sistema de sellado de TAB, con su doble tapa, garantiza una protección ante la pérdida de electrolito durante todo el periodo de vida de la batería, siendo, por este motivo, realmente sin mantenimiento.

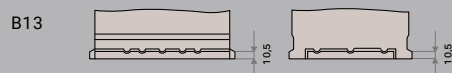
Impulsadas por la innovación,
se definen por su fiabilidad.
Baterías TAB 5G.



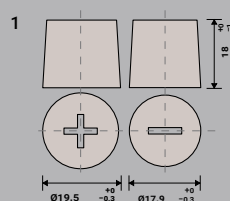
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **Juego adicional de placas:** Aumenta hasta un 30% la punta de arranque y proporciona 200 CCA adicionales comparado con una batería convencional.
- **Nuevo expansor de carbono:** Aumenta exponencialmente la recarga y recuperación de las baterías gracias a que optimiza al máximo la superficie de la placa.
- **Nueva rejilla expandida (Fast Pass Through):** Junto con el juego adicional de placas alarga la expectativa de vida, permitiéndonos ofrecer hasta 7 AÑOS DE GARANTÍA.
- **Las baterías con aporte de nanotecnología** se muestran hasta 2 veces más resistentes a los ciclos de carga y descarga que las baterías estándar.

TALONERAS



TERMINALES



PLANO





APLICACIONES



Baterías de arranque de altas prestaciones Calcio/ Calcio con Nanotec

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
55401 SMF	G54	54	510	88	L1B	207×175×175	B13	0	72/120	SMF+, ME, H
55510 SMF	G55H	55	550	90	L1	207×175×190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H
56249 SMF	G62	62	620	104	L2B	242×175×175	B13	0	63/108	SMF+, ME, H
56649 SMF	G66H	66	650	112	L2	242×175×190	B13	0	63/90	SMF+, ME, H
57510 SMF	G75	75	720	130	L3B	278×175×175	B13	0	51/96	SMF, ME, H, HD
57549 SMF	G75H	78	750	136	L3	278×175×190	B13	0	51/80	SMF, ME, H, HD
58214 SMF	G85	85	800	150	L4B	315×175×175	B13	0	42/72	SMF, ME, H, HD
60044 SMF	G100H	100	920	182	L5	353×175×190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD
61002 SMF	G110H	110	1000	203	L6	394×175×190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD

REEMPLAZO DE BATERÍA

- Permiten ser descargadas más profundamente sin ninguna pérdida de funcionalidad. Esto influye directamente en la durabilidad, fiabilidad y rendimiento de las mismas.
- Conseguimos estas prestaciones reduciendo hasta 10 veces el tamaño de los cristales que se forman en la materia activa, mejorando drásticamente la conductividad.

Las baterías convencionales siempre deben reemplazarse por una batería equivalente o superior para garantizar que cumplan con los requisitos de energía del vehículo.



OBSERVACIONES

SMF+ SMF mejorado **ME** Indicador del nivel electrolito **HD** Uso intensivo
SMF Sellado sin mantenimiento **H** Asa



Baterías TAB Polar

IMPULSANDO SU CONDUCCIÓN CON
RENDIMIENTO Y CONFIABILIDAD

Las baterías TAB Polar son la solución ideal para vehículos con equipamiento eléctrico de serie, ofreciendo una potencia de arranque superior, un rendimiento excepcional y una fiabilidad inquebrantable.

Diseñadas para ser las baterías todoterreno definitivas, las baterías TAB Polar ofrecen una potencia excelente, una capacidad impresionante y un rendimiento excepcional en arranques en frío para que puedas seguir adelante en cualquier condición. Equipadas con una cubierta SMF sin mantenimiento, estas baterías garantizan una protección óptima contra derrames y no requieren mantenimiento durante toda su vida útil. Con una amplia gama de tamaños y capacidades, las baterías TAB Polar son una opción de alta calidad para vehículos de todo tipo, adaptándose perfectamente a casi cualquier vehículo.

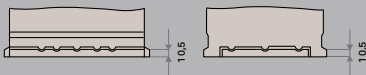


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

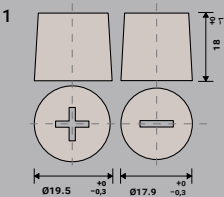
- **Alta potencia de arranque:** Ofrece capacidades de arranque excepcionales para un rendimiento confiable.
- **Mayor seguridad:** La protección contra explosiones evita que entren chispas en la batería.
- **Confiabilidad en condiciones extremas:** Diseñada para un rendimiento confiable incluso en los climas más exigentes.
- **Protección contra fugas:** La construcción de la cubierta sellada garantiza el doble de protección contra fugas y un rendimiento 100 % a prueba de derrames, incluso en un ángulo de hasta 55°. Las cubiertas SMF+ son a prueba de vuelcos.
- **Protección contra explosiones:** El supresor de llamas integrado proporciona mayor seguridad al evitar la intrusión de llamas.
- **Sin mantenimiento:** Diseñada para un uso sin complicaciones, sin necesidad de mantenimiento.

TALONERAS

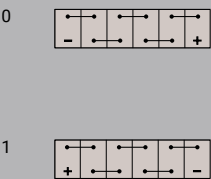
B13



TERMINALES



PLANO



APLICACIONES



Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
54506	P45	45	400	62	L0	175×175×190	B13	0	72/120	K
54002 SMF	S44	44	360	62	L1B	207×175×175	B13	0	72/120	SMF+, H
54003 SMF	S44X	44	360	62	L1B	207×175×175	B13	1	72/120	SMF+, H
55010 SMF	S50H	50	450	81	L1	207×175×190	B13	0	72/100	SMF+, H
55002 SMF	S50	50	390	75	L1B	207×175×175	B13	0	72/100	SMF+, H
55509 SMF	S55	55	500	90	L2B	242×175×175	B13	0	63/108	SMF+, H
55508 SMF	S55X	55	500	90	L2B	242×175×175	B13	1	63/108	SMF+, H
56009 SMF	S60	60	550	95	L2B	242×175×175	B13	0	63/108	SMF+, H
56008 SMF	S60H	60	600	100	L2	242×175×190	B13	0	63/90	SMF+, H
56013 SMF	S60HX	60	600	100	L2	242×175×190	B13	1	63/90	SMF+, H
57309 SMF	S73	73	630	126	L3B	278×175×175	B13	0	51/96	SMF, H, HD
57410 SMF	S74X	74	680	128	L3B	278×175×175	B13	1	51/96	SMF, H, HD
57412 SMF	S74H	74	680	128	L3	278×175×190	B13	0	51/80	SMF, H, HD
57413 SMF	S74HX	74	680	128	L3	278×175×190	B13	1	51/80	SMF, H, HD
58317 SMF	S83	83	710	140	L3B	278×175×175	B13	0	51/80	SMF, H, HD
59249 SMF	P92H	92	800	165	L4	315×175×190	B13	0	42/60	SMF, H, HD
59220 SMF	S92	92	800	165	L5B	353×175×175	B13	0	36/72	SMF, H, HD
59221 SMF	S92X	92	800	165	L5B	353×175×175	B13	1	36/72	SMF, H, HD
60021 SMF	S10	100	820	182	L5B	353×175×175	B13	0	36/60	SMF, H, HD
60038 SMF	S10H	100	850	182	L5	353×175×190	B13	0	36/60	SMF, ME, H, HD

REEMPLAZO DE BATERÍA

Las baterías convencionales siempre deben reemplazarse por una batería equivalente o superior para garantizar que cumplan con los requisitos de energía del vehículo.



OBSERVACIONES

SMF+ SMF Mejorado
SMF Sellado sin mantenimiento

H Asa
HD Uso intensivo

ME Indicador nivel del electrolito
K Kamina



APLICACIONES



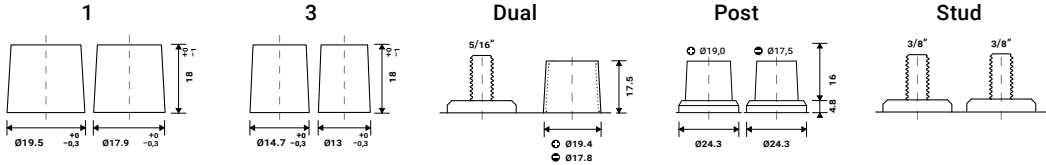
TAB Polar Tipos JIS
Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca



Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
53520 SMF	S35J	35	270	53	B19	196×128×202/223	B0	0	96/128	SMF, H, JIS
53522 SMF	S35JX	35	270	53	B19	196×128×202/223	B0	1	96/128	SMF, H, JIS
53521 SMF	S35JP	35	270	53	B19	196×128×202/223	B01	0	96/128	SMF, H, JIS
54520 SMF	S45J	45	360	71	B19	196×134×202/223	B01	0	96/128	SMF, H, JIS, A
54522 SMF	S45JX	45	360	71	B19	196×134×202/223	B01	1	96/128	SMF, H, JIS, A
54523/84 SMF	S45JA	45	360	71	B24	236×128×202/223	B0	0	72/96	SMF, H, JIS, A
54524/51 SMF	S45JAX	45	360	71	B24	236×128×202/223	B0	1	72/96	SMF, H, JIS, A
55523/84 SMF	S55JA	55	490	90	B24	236×128×202/223	B0	0	72/96	SMF, H, JIS, A
55524/51 SMF	S55JAX	55	490	90	B24	236×128×202/223	B0	1	72/96	SMF, H, JIS, A
56068 SMF	S60J	60	600	100	D23	230×173×200/220	B01	0	60/90	SMF, ME, H
56069 SMF	S60JX	60	600	100	D23	230×173×200/220	B01	1	60/90	SMF, ME, H
57029 SMF	S80J	80	700	120	D26	259×175×200/221	B1	0	48/80	SMF, ME, H
57024 SMF	S80JX	80	700	120	D26	259×175×200/221	B1	1	48/80	SMF, ME, H
59518 SMFS	95J	95	850	171	D31	306×173×200/221	B01	0	42/70	SMF, ME, H
59519 SMFS	95JX	95	850	171	D31	306×173×200/221	B01	1	42/70	SMF, ME, H
BCI 31 SMF-D	S110BCID	110	1000	203	BCI 31	330×173×218/237	B1	0	42/60	SMF, ME, H, HD, DP
BCI 31P SMF	P90BCIP	90	800	161	BCI 31	330×173×218/239	B1	0	42/60	SMF, H, HD, ME
BCI 31S SMF	P90BCIS	90	800	161	BCI 31	330×173×218/239	B0	0	42/60	SMF, H, HD, ME, S
BCI 31S SMF	P100BCIS	100	900	182	BCI 31	330×173×218/239	B1	0	42/60	SMF, ME, H, HD, S

OBSERVACIONES

- SMF** Sellado sin mantenimiento
H Asa
JIS Polos japoneses
A Adaptador de polos
ME Indicador nivel del electrolito
HD Uso intensivo
P Polos Post
S Polos Stud
DP Polos Duales



TERMINALES



Baterías TAB Mower
Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca



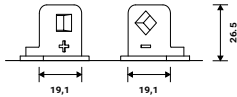
Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
U1R-25	25	250	36	U1	196×127×159/185	B0	0	96/128	SMF, H, M
U1-25	25	250	36	U1	196×127×159/185	B0	1	96/128	SMF, H, M
U1R-32	32	350	48	U1	196×127×159/185	B0	0	96/128	SMF, H, M
U1-32	32	350	48	U1	196×127×159/185	B0	1	96/128	SMF, H, M

OBSERVACIONES

- SMF** Sellado sin mantenimiento
H Asa
M Batería para cortadora de césped

TERMINALES

Mower



Baterías TAB OEM

PROPORCIONA UN RENDIMIENTO SIN CONCESIONES

Las TAB OEM están diseñadas para cumplir con los exigentes estándares de los fabricantes de equipos originales (OEM). Ofrecen un rendimiento, una fiabilidad y una durabilidad inigualables. Diseñadas para superar a las baterías estándar, garantizan una potencia, una vida útil y una eficiencia superiores.

Las baterías TAB OEM son perfectas para aplicaciones que exigen una calidad sin concesiones.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Alta potencia de arranque:** Ofrece capacidades de arranque excepcionales para un rendimiento confiable.
- **Confiabilidad en condiciones extremas:** Diseñadas para un rendimiento confiable, incluso en los climas más exigentes.

nano



OBSERVACIONES

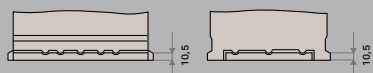
- SMF+** Sellado sin mantenimiento mejorado
ME Indicador de nivel del electrolito
H Asa
EMS Sistema de mezclado del electrolito
KH Asa Kamina
HD Uso intensivo

Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	LxAnxAl (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones	Nr. OE parte
55512 SMF	OEM55V	55	560	90	L1	207×175×190	B13	0	72/100	SMF+, ME, H, EMS, VW	1S0 915 105B
57012	OEM70A	70	640	120	L3	278×175×190	B13	0	51/80	KH, HD, AGCO	4352499M1
57512	OEM75T	75	640	130	L3	278×175×190	B13	0	51/80	KH, HD, THERMO KING	1E53683H01 / 3E48163G01
59249	OEM92T	92	760	165	L4	315×175×190	B13	0	42/60	KH, HD, THERMO KING	1E41235H01 / 3E48463G01
61038	OEM105A	105	880	192	L5	353×175×190	B13	0	36/60	KH, HD, AGCO	4274213M1

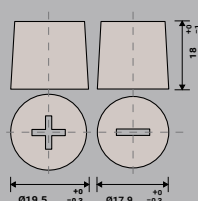
TALONERAS

B13



TERMINALES

1



PLANO

0



APLICACIONES



L0
175×175×190
B13



L1B SMF+
207×175×175
B13



L1 SMF+
207×175×190
B13



L2B SMF+
242×175×175
B13



L2 SMF+
242×175×190
B13



L2 AGM
242×175×190
B13



L3B SMF
278×175×175
B13



L3 SMF
278×175×190
B13



L3 AGM
278×175×190
B13



L4B SMF
315×175×175
B13



L4 SMF
315×175×190
B13



L4 AGM
315×175×190
B13



L5B SMF
353×175×175
B13



L5 SMF
353×175×190
B13



L5 AGM
353×175×190
B13



L6
394×175×190
B13



L6 AGM
394×175×190
B13



B19
196×134×202/223
B01



B24
236×128×202/223
B0



D23
230×173×200/220
B01



D26
259×175×200/221
B1



D26 AGM
259×175×200/221
B1



D31
306×173×200/221
B01



BCI 31 SMF
330×173×218/239
B1



BCI 31 DUAL SMF
330×173×218/237
B1



BCI 31 STUD
330×173×218/237
B1



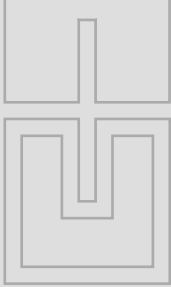
Mower
196×127×159/185
B0



Excelente potencia para los más potentes.



-  Sistema de doble tapa
-  Sin consumo de agua
-  Bajo consumo de agua
-  Condiciones climáticas extremas
-  Reducción de la necesidad de mantenimiento
-  Sin mantenimiento
-  Prueba de vuelco
-  Magic Eye
-  Capacidad de arranque 30 % superior
-  Resistencia a la vibración
-  Sistema de mezcla de electrolito



Baterías vehículos comerciales

Gama TAB	TAB EFB	TAB Truck	TAB Polar Truck
			
Tecnología	EFB	Inundada Ca/Ca	Inundada Sb/Ca
Aplicaciones	Vehículos recientes con mayores demandas energéticas para el tráfico de larga distancia, numerosas características de confort y seguridad, aplicaciones fuera de carretera y de servicio pesado.	Vehículos comerciales con altas demandas energéticas para tráfico de larga distancia, también aplicaciones fuera de carretera y de servicio pesado.	Vehículos comerciales con demandas energéticas estándar de tráfico en carretera y fuera de carretera y también aplicaciones de servicio pesado.
Resistencia a la vibración (EN-50342-1)	V4	V3/V4 (depende del tipo)	V3
Mantenimiento	Sin mantenimiento	Sin mantenimiento	Bajo mantenimiento
Amp. arranque en frío (CCA)			
Aceptación de carga			
Ciclo de vida			
Resistencia ciclo profundo			
Reemplazo	EFB	Equivalente o mejor	Equivalente o mejor

Baterías TAB EFB para vehículos comerciales

IMPULSANDO EL FUTURO
DEL TRANSPORTE

El mercado de vehículos comerciales avanzados está incrementando la demanda de energía, debido a las nuevas características de confort y seguridad de los vehículos. Las paradas frecuentes e irregulares requieren una fuente de energía con suficiente reserva de potencia de arranque y que se pueda cargar rápidamente. Nuestras baterías EFB TRUCK están diseñadas para proporcionar esta energía de forma fiable.

Nuestro exclusivo diseño de celda proporciona agitación vertical del electrolito, lo que mejora la eficiencia general del material activo. Al conocido diseño HD (Heavy Duty), donde las pilas de placas se fijan en la parte inferior, le hemos añadido elementos VTL (Vibration Top Locking). Esto bloquea cada componente de la celda independientemente de la dirección y el perfil de vibración, mejorando así la resistencia de la batería a las vibraciones.

Diseñada para la eficiencia,
CREADA PARA EL RENDIMIENTO.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **Compatible con Euro 6:** Diseñado para camiones Euro 6, incluyendo instalaciones de extremo de chasis, garantiza la compatibilidad con las normas de vehículos modernos.
- **Sistema de mezcla de electrolitos:** Promueve el movimiento del ácido en dirección vertical, lo que ayuda a eliminar la estratificación para mayor eficiencia y una mayor vida útil.
- **Excelente resistencia a las vibraciones – V4:** El diseño HD-VTL ofrece una resistencia superior a las vibraciones, lo que garantiza su fiabilidad incluso en condiciones adversas.
- **Mayor capacidad:** Diseñada para gestionar mayores demandas de energía, proporcionando una potencia más fiable para vehículos comerciales.
- **Más energía durante las paradas:** Proporciona un mejor almacenamiento de energía, garantizando un rendimiento constante durante paradas frecuentes e irregulares.
- **Nueva composición de masa activa positiva:** Ofrece mayor resistencia a los ciclos profundos, prolongando la vida útil de la batería y mejorando su rendimiento a lo largo del tiempo.

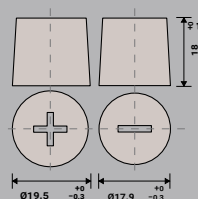
TALONERAS

B0



TERMINALES

1



PLANO

3



APLICACIONES



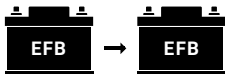
Baterías inundadas mejoradas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
69032 EFB	SG19	190	1100	385	B	513×222×194/216	B0	3	21/28	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
74027 EFB	SG24	240	1250	506	C	517×275×214/236	B0	3	18/24	SMF, ME, H, HD, EMS, V4

Las baterías para camiones TAB EFB son la opción ideal para los vehículos comerciales modernos, ya que brindan la eficiencia energética, el rendimiento y la confiabilidad necesarios para impulsar los sistemas de transporte avanzados actuales.

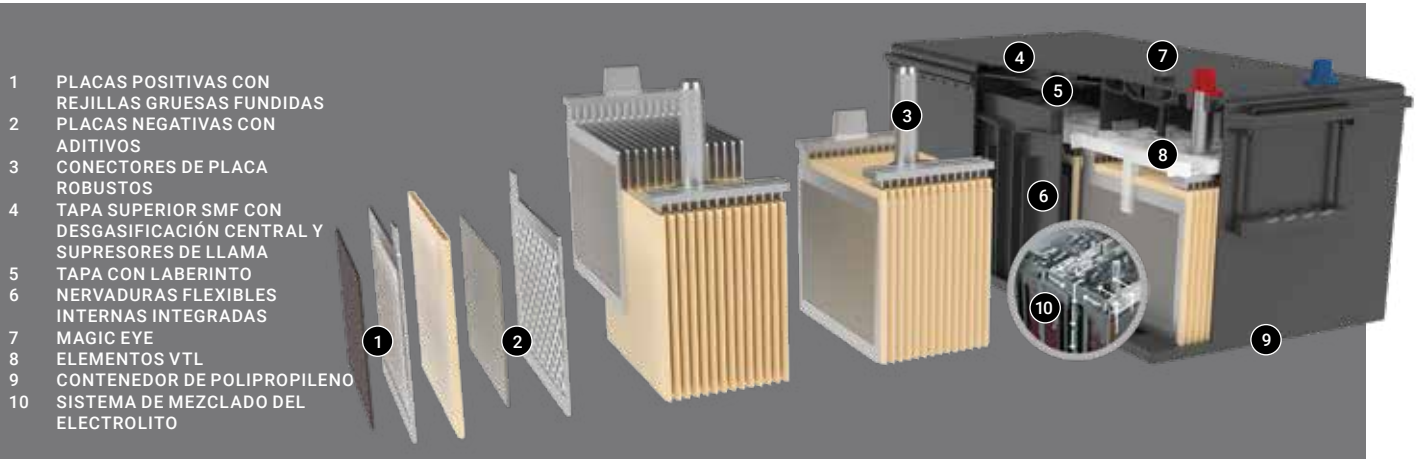
REEMPLAZO DE BATERÍA

- **Aceptación de Carga Dinámica Mejorada:** Permite que la batería acepte cargas más rápidamente, lo que la hace ideal para ciclos de recarga cortos y frecuentes.
- **Nuevos Separadores:** Los separadores avanzados mejoran la durabilidad y reducen el riesgo de cortocircuitos internos.
- **Funcionamiento con Carga Parcial:** Capaz de funcionar eficazmente incluso con carga parcial, ofrece mayor flexibilidad en el uso de energía.
- **Mayor Duración de la Batería:** Diseñada para mayor longevidad, garantiza menos reemplazos y menores costes de mantenimiento.



OBSERVACIONES

SMF	Sellado sin mantenimiento	H	Asa	EMS	Sistema de mezclado del electrolito
ME	Indicador del nivel del electrolito	HD	Uso intensivo	V4	Resistencia a la vibración (EN-50342-1)



Baterías TAB Magic Truck

ALTO RENDIMIENTO PARA APLICACIONES EXIGENTES

Las baterías TAB Magic Truck cuentan con los últimos avances tecnológicos, brindando un rendimiento excepcional de arranque en frío y energía confiable para satisfacer las demandas de energía de los vehículos comerciales modernos.

Diseñadas para soportar los rigores del uso intensivo, estas baterías garantizan un rendimiento óptimo para vehículos con altas cargas eléctricas. La cubierta SMF (Sellada Libre de Mantenimiento) ofrece protección completa contra derrames y no requiere mantenimiento durante toda su vida útil. Las baterías TAB Magic Truck son la opción ideal para vehículos comerciales que requieren energía confiable y duradera en entornos exigentes.

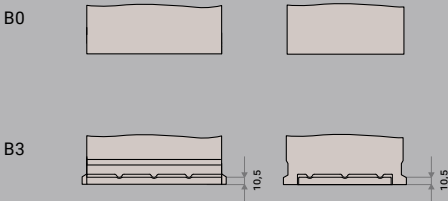
Impulsados por la innovación,
DEFINIDOS POR LA FIABILIDAD.
Baterías TAB Magic Truck.



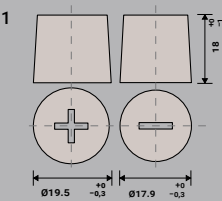
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Construcción de cubierta sellada:** Proporciona protección completa contra fugas y derrames.
- **Tecnología de metal expandido:** Mejora la resistencia a la corrosión, prolongando la vida útil de la batería.
- **Indicador de nivel Magic Eye:** Permite comprobar el estado de la batería de forma instantánea y sencilla.
- **Protección contra explosiones:** Protege la batería de la intrusión de llamas para mayor seguridad.
- **Ideal para vehículos de alta energía:** Perfecto para vehículos comerciales con numerosos sistemas eléctricos.
- **Máxima calidad:** Fabricado con los más altos estándares, garantizando fiabilidad y un rendimiento duradero.
- **Sistema de mezcla de electrolitos:** Disponible en cajas tipo B y C, este sistema promueve el movimiento del ácido en dirección vertical, lo que ayuda a eliminar la estratificación para mejorar la eficiencia de la batería y prolongar su vida útil.

TALONERAS



TERMINALES



PLANO





APLICACIONES



Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	Observaciones
64044 SMF	TM14MF	140	900	269	MAC110	509×175×196/218	B3	3	SMF, ME, H, HD
68018 SMF	TM18	180	1050	361	B	513×222×194/216	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
72027 SMF	TM22S	220	1200	409	C	517×275×214/236	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4
72527 SMF	TM22	225	1300	469	C	517×275×214/236	B0	3	SMF, ME, H, HD, EMS, V4

REEMPLAZO DE BATERÍA

Las baterías convencionales siempre deben reemplazarse por una batería equivalente o superior para garantizar que cumplan con los requisitos de energía del vehículo.



OBSERVACIONES

- SMF** Sellado sin mantenimiento

ME Indicador de nivel del electrolito

H Asa

HD Uso intensivo
- EMS** Sistema de mezclado del electrolito

V4 Resistencia a la vibración (EN-50342-1)



Batería TAB Polar Truck

POTENCIA SUPERIOR
PARA VEHÍCULOS COMERCIALES

TAB Polar está diseñada para vehículos comerciales con un nivel estándar de equipamiento eléctrico, ofreciendo potencia de arranque, rendimiento y confiabilidad excepcionales.

Diseñada para satisfacer las demandas de los camiones modernos, ofrece un rendimiento constante tanto en el uso diario como en condiciones difíciles.

La batería TAB Polar Truck es la solución ideal para vehículos comerciales que requieren energía confiable y de alto rendimiento en entornos exigentes.

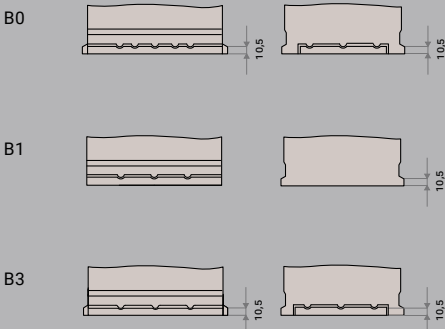
Potencia superior
PARA CADA DESAFÍO.
Baterías TAB Polar Truck.



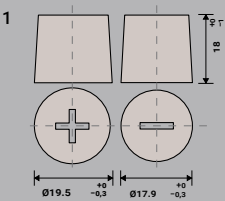
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Alta capacidad de arranque:** Ofrece una gran potencia de arranque incluso en condiciones difíciles.
- **Rendimiento fiable en climas extremos:** Garantiza un arranque y un funcionamiento fiables en un amplio rango de temperaturas.
- **Tecnología Sb/Ca:** Fabricada con tecnología avanzada de Sb/Ca (antimonio/calcio) para un rendimiento y una durabilidad óptimos. La batería está equipada con una tapa plana y conectores M27 para facilitar el acceso y el mantenimiento.
- **Diseño híbrido:** Requiere un mantenimiento mínimo y mantiene una alta tolerancia a los requisitos de carga.
- **Sistema de mezcla de electrolitos:** Disponible en cajas tipo B y C, este sistema promueve el movimiento del ácido en dirección vertical, lo que ayuda a eliminar la estratificación para una mayor eficiencia y una mayor vida útil de la batería.

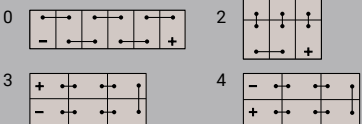
TALONERAS



TERMINALES



PLANO



APLICACIONES



Baterías de arranque inundadas, tecnología Ca/Ca

Marcado DIN	Código corto	C20 (Ah)	EN (A)	RC (min)	Tipo caja	La×An×Al (mm)	BHD	Plano	PCS/Palet (EUR/CNT)	Observaciones
61028	TR11	110	800	203	60528	345×172×218/238	B0	0	36/48	H
61028	TR11X	110	800	203	60528	345×172×218/238	B0	1	36/48	H
61028	TR11P	110	800	203	60528	345×175×218/238	B1	0	36/48	H
62512	TR14H	148	720	236	62512	345×172×269/289	B0	0	24/36	H
62519	TR14HX	148	720	236	62519	345×172×269/289	B0	1	24/36	H
63544	TR14MF	140	750	258	MAC110	509×175×182/202	B3	3	24/40	H, HD
63545	TR14MFR	140	750	258	MAC110	509×175×182/202	B3	4	24/40	H, HD
66512	TR16E	165	860		EBRO	360×256×290	B0	0	18/24	H, HD
67018	TR18F	180	950	338	B	512×223×194/216	B0	3	21/28	H, HD, EMS
67019	TR18R	180	950	338	B	512×224×194/216	B3	4	21/28	H, HD, EMS
67018	TR20B	200	1050	409	B	512×223×194/216	B0	3	21/28	H, HD, EMS
70027	TR22	220	1100	409	C	518×273×214/235	B0	3	18/24	H, HD, EMS
70029	TR22R	220	1100	409	C	518×273×214/235	B0	4	18/24	H, HD, EMS
70027	TR24	240	1150	469	C	518×273×214/235	B0	3	18/24	H, HD, EMS
6TN	TR11D7	110	740	203	D7	283×269×208/230	B0	2	24/36	H, HD
6TLD	TR12D7	125	900	236	D7	283×269×208/230	B0	2	24/36	H, HD

REEMPLAZO DE BATERÍA

Las baterías convencionales siempre deben reemplazarse por una batería equivalente o superior para garantizar que cumplan con los requisitos de energía del vehículo.



OBSERVACIONES

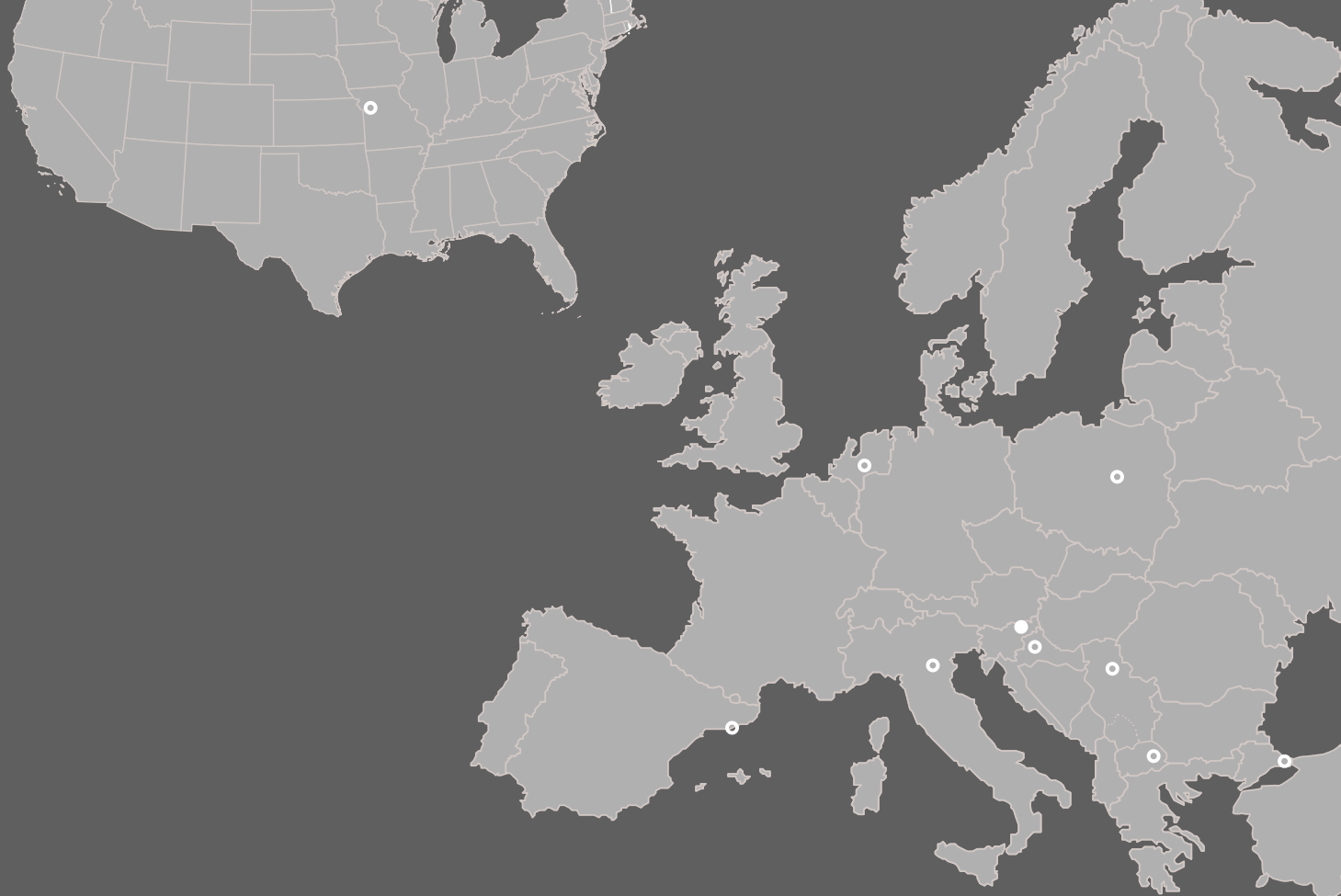
H Asa
HD Uso intensivo

EMS Sistema de mezclado del electrolito



60528345×172×218/238
B0**62512**345×172×269/289
B0**D7**283×269×208/230
B0**MAC110**509×175×182/208
B3**MAC110 SMF**509×175×196/218
B3**A**513×189×194/220
B0**A SMF**507×188×200/222
B0**B**512×223×194/216
B0**B**512×224×194/216
B3**B SMF**513×222×194/216
B0**C**518×273×214/235
B0**C SMF**517×275×214/236
B0**TIPOS DE CAJAS**

Todas las medidas y pesos se ajustan a las tolerancias de producción estándar. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones técnicas sin previo aviso. La tolerancia de peso es de $\pm 5\%$.

**TAB ESTE (Sede)**

C/ Llobateres, 28
Barberà del Vallès
08210 Barcelona

Teléfono: +34 93 719 79 18
Email: info@tabspain.com
Web: www.tabspain.com

TAB LEVANTE

C/Llanterner, Parcela 17-1
Parque Empresarial Táctica
46980 Paterna (Valencia)
Teléfono: +34 96 134 39 50
Email: info@tabspain.com

TAB LEVANTE Murcia

C/Cataluña, 5. Polígono Industrial
Base 2000. 30564 Lorquí (Murcia)
Teléfono: +34 96 827 21 56
Email: info@tabspain.com

TAB CENTRO

C/ Dinamismo, número 8
Polígono Industrial Los Olivos
28906 Getafe (Madrid)
Teléfono: +34 91 737 75 55
Email: centro@tabspain.com

TAB SUR Arranque

C/ Diderot nº9 nave 24 A
P. I. Guadalhorce 29004 (Málaga)
Teléfono: +34 609 592 747
Email: sur@tabspain.com

ENERGY IN MOTION**TAB SUR Industrial**

C/ Pergamino - Manzana, 11 - Nave 9
Polígono Industrial La Negrilla
41016 Sevilla (Sevilla)
Teléfono: +34 617 058 711
Email: tabsur@tabspain.com

TAB NOROESTE

Avenida de La Coruña, 5
Pastoriza 15140 Arteixo (La Coruña)
Teléfono: +34 91 737 75 55
Email: noroeste@tabspain.com



TAB SPAIN, S.L.